

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



RECEIVED

18 MAR 2004

WIPO

PCT

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

103 00 013.5

Anmeldetag:

02. Januar 2003

Anmelder/Inhaber:

KNORR-BREMSE Systeme für Nutzfahrzeuge
GmbH, 80809 München/DE

Bezeichnung:

Scheibenbremse mit elektromotorischer Nachstellung

IPC:

F 16 D 65/52

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 15. Januar 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident

Im Auftrag

Wallner

5

Scheibenbremse mit elektromotorischer Nachstellung

Die Erfindung betrifft eine pneumatisch oder elektromotorisch betätigte Scheiben-
bremse nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Eine derartige Scheibenbremse ist aus der WOPCT/EP 01/09370 derselben Anmelde-
rin bekannt. In dieser Schrift sind jeweils im Bremssattel zwei Nachstellvorrichtun-
gen auf beiden Seiten der Bremsscheibe angeordnet. Nach einer der offenbarten Va-
rianten werden die auf der der Zuspännvorrichtung gegenüberliegenden Seite der
Bremsscheibe angeordneten zwei Nachstellvorrichtungen von einem Transmissions-
und Synchronisationsgetriebe nach Art einer flexiblen Welle angetrieben, welches
seitlich im Bremssattel um die Bremsscheibe herumgeführt ist.

Diese Anordnung hat sich zwar an sich bewährt. Sie soll hier unter Einsatz elektro-
motorischer Antrieb für die Nachstellvorrichtungen weiter konstruktiv optimiert wer-
den. Die Lösung dieses Problems ist die Aufgabe der Erfindung.

Diese Aufgabe löst die Erfindung durch den Gegenstand des Anspruchs 1.

25

Danach werden sämtliche Nachstellvorrichtungen auf beiden Seiten der Bremsschei-
be von einem einzigen Elektromotor oder zwei Elektromotoren gemeinsam angetrie-
ben, wobei im letzteren Fall die zwei Elektromotoren relativ zur Bremsscheibenebe-
ne auf einer gemeinsamen Seite des Bremssattels angeordnet sind. Es ist ein Trans-
missions- und/oder Synchronisationsgetriebe zwischen der wenigstens einen Nach-
stellvorrichtung auf der der Zuspännvorrichtung gegenüberliegenden Seite der

Bremsscheibe – also der Reaktionsseite - und dem wenigstens einen – zuspansseitigen - Elektromotor vorgesehen und der wenigstens eine oder die Elektromotor(en) zum Antrieb der Nachstellvorrichtungen sind vorzugsweise außerhalb des Bremssat-
tels angeordnet.

5

Beide Varianten mit nur einem oder zwei Elektromotoren – geeignet sind z.B. EC-Motoren - bringen den Vorteil mit sich, dass kein Elektromotor nahe zur Brems-
scheibe auf der von der Zuspansvorrichtung abgewandten Seite der Bremsscheibe
angeordnet werden muss.

10

Dabei hat die bisher noch nicht bekannte Ausgestaltung mit zwei gemeinsamen
Elektromotoren auf nur einer Seite der Bremsscheibe, von denen einer direkt das
Transmissionsgetriebe treibt, den Vorteil, dass sich die einzelnen Elektromotoren
kleiner dimensionieren lassen als beim Einsatz nur eines einzigen Motors, der sämtli-
che Nachstellvorrichtungen gemeinsam antreiben muss. Die Synchronisation der
Nachstellvorrichtungen auf beiden Seiten der Bremsscheibe wird in diesem Fall über
ein geeignetes Steuer- und/oder Regelprogramm realisiert. Besonders vorteilhaft ist
dabei die Option und Auslegung der Steuervorrichtung derart, dass eine getrennte
Ansteuerbarkeit der Nachstellvorrichtungen auf den beiden Seiten der Bremsscheibe
zur Gewährleistung unsynchroner Funktionen, z.B. zur Reinigung der Bremsscheibe,
möglich ist.

20

Besonders bevorzugt sind zur Gewährleistung möglichst gleichmäßigen Bremsbelag-
verschleißes auf jeder Seite der Bremsscheibe jeweils zwei miteinander synchroni-
sierte Nachstellvorrichtungen angeordnet, die jeweils aus Hülse und Gewindespindel
bestehen.

25

Ganz besonders bevorzugt ist das Transmissions- und/oder Synchronisationsgetriebe
kostengünstig und zuverlässig als biegsame Welle ausgelegt. Diese ist wiederum be-
vorzugt mit einem oder zwei Schneckenrieben zum Antrieb der Nachstellvorrich-

30

tungen auf der der Zuspannvorrichtung gegenüberliegenden Seite der Bremsscheibe
versehen.

Vorteilhaft ist der Bremssattel als Festsattel ausgelegt und die Bremsscheibe um den
Betrag des Arbeitshubes der Bremse axial beweglich. Alternativ kann der Bremssat-
tel auch als Schiebe- oder Schwenk- und/oder als flexibler Sattel ausgelegt sind, der
um den Betrag des Arbeitshubes beweglich ist.

Bevorzugt ist zumindest jeweils ein Synchronisationsgetriebe zur Synchronisation
der beiden Nachstellvorrichtungen auf jeder Seite der Bremsscheibe innerhalb des
Bremssattels angeordnet. Dabei kann die biegsame Welle diese Synchronfunktion auf
der der Zuspannvorrichtung abgewandten Seite der Bremsscheibe übernehmen, wel-
che die dort angeordneten Nachstellvorrichtungen gemeinsam synchron antreibt.

Nachfolgend wird die Erfindung unter Bezug auf die Zeichnungen anhand von Aus-
führungsbeispielen näher beschrieben. Es zeigt:

Figur 1 einen Schnitt durch ein erstes Ausführungsbeispiel einer erfindungsge-
mäßigen Scheibenbremse;

Figur 2 die Ansicht A-A aus Figur 1;

Figur 3 die Ansicht B-B aus Figur 1;

Figur 4 die Ansicht X aus Figur 1,

Figur 5a-5c Ausschnittsvergrößerungen und Varianten von Nachstellvorrichtungen
auf der von der Zuspannvorrichtung abgewandten Seite des Bremssat-
tels;

Figur 6a-6c Detailansichten von Elementen eines weiteren Ausführungsbeispiels
und

Figur 7a-7c einen Schnitt durch eine erfindungsgemäße Scheibenbremse, eine De-
tailansicht und eine Variante des in Figur 7a rechten Bereiches der
Scheibenbremse.

Figur 1 zeigt eine Scheibenbremse 1 für Nutzfahrzeuge mit einem hier zweiteiligen Bremssattel 2 mit Bremssattelteilen 2a und 2b. Der Bremssattel fasst eine Bremscheibe 3 in ihrem oberen Umfangsbereich ein. Die Bremssattelteile 2a und 2b sind mittels Schraubbolzen 4 miteinander verschraubt.

5

Der Bremssattel 2 ist als Festsattel ausgebildet, d.h. er ist unbeweglich beispielsweise an einem (hier nicht dargestellten) Achsflansch eines zugehörigen Fahrzeuges befestigt.

10 Die Scheibenbremse weist eine im Bremssattel 2 auf einer Seite der Bremscheibe 3 angeordnete Zuspansvorrichtung 5 mit einem Drehhebel 6 auf. Der Drehhebel 6 wird mittels einer in Fig. 3 zu erkennenden Kolbenstange 51 eines Bremszylinders 7 betätigt.

15 Der Drehhebel 6 ist in seinem unteren Bereich exzentrisch gelagert und stützt sich über zwei erste kugelförmige Elemente 8 am Inneren des Bremssattels 2 ab, wohingegen auf der gegenüberliegenden Seite des Drehhebels zwei weitere kugelförmige Elemente 9 vorgesehen sind, welche jeweils auf eine von zwei axial verschieblich angeordneten Nachstellvorrichtungen 10 einwirken.

20

Die zwei Nachstellvorrichtungen 10 auf der Zuspansseite der Bremscheibe 3 sind parallel zueinander ausgerichtet und an ihren der Bremscheibe zugewandten Ende mit Druckstücken 11 versehen, die auf eine erste, zuspansseitige Bremsbacke 12 mit Bremsbelagträger und Belagmaterial einwirken.

25

Die Nachstellvorrichtungen 10 bestehen hier aus Gewindespindeln 12, die ein Außengewinde aufweisen und mit dem Innengewinde von Nachstellhülsen 13 zusammenwirken, wobei eine Relativverdrehung zwischen den Gewindespindeln 12 und den Nachstellhülsen 13 die axiale Länge der Nachstellvorrichtung 10 verändert, was

zum Ausgleich von Belagverschleiß des zuspannseitigen – d.h. auf der Seite der Zuspannvorrichtung angeordneten - Bremsbelags 14 nutzbar ist.

Die beiden Nachstellvorrichtungen 10 bzw. deren Nachstellhülsen 13 werden über ein zwischen den beiden Nachstellhülsen angeordnetes Synchrongetriebe 15 beispielsweise mittels eines Zahnriemens oder einer Kette oder aber mittels Zahnrädern synchron gedreht.

Das Synchrongetriebe 15 wird von einer Welle 16 angetrieben, welches sowohl den Drehhebel 6 als auch den Bremssattel 2 durchsetzt und an deren Ende außerhalb des Bremssattels 2 ein Abtriebszahnrad 17 eines Getriebes 18 angeordnet ist, welches von einem Elektromotor 19 angetrieben wird, der zusammen mit dem Getriebe 18 in einem Deckel 20 angeordnet ist, der unterhalb des Bremszylinders 7 (siehe Figur 3) an der Außenseite des Bremssattels 2 befestigt ist.

Eine Leitung 21 mit Stecker 22, der den Deckel 20 durchsetzt, dient zur Versorgung mit elektrischer Energie sowie ggf. zum Anschluss von Steuerleitungen zu einem externen Rechner. Alternativ kann ein eigener Steuer- und/oder Regelungsrechner mit geeignetem Mikroprozessor auch direkt im Deckel 20 angeordnet sein.

Das Getriebe 18 weist nicht nur das eine Abtriebszahnrad 17 auf sondern es ist über weitere Zahnräder 23 mit einem weiteren Abtriebsrad 24 verbunden, das über ein Transmissions- und Synchronisationsgetriebe in Form einer biegsamen Welle 25, die außen am Bremssattel oder durch das Bremssattellinnere oder durch einen Kanal im Bremssattellinneren verläuft, mit den Nachstellvorrichtungen 26 auf der von der Zuspannvorrichtung abgewandten Seite des Bremssattels verbunden ist.

Die biegsame Welle 25 dient als Transmissionsgetriebe für die zwei weiteren Nachstellvorrichtungen 26 auf der gegenüberliegenden Seite des Bremssattels bzw. im Bremssattellinneren auf der gegenüberliegenden Seite der Bremscheibe. Eine Rück-

stellfeder 49, die sich an einem relativ zum Bremssattel fixen bzw. an diesem befestigten Blech 50 abstützt, realisiert die Rückstellfunktion für die Zuspännvorrichtung 5 nach einer Bremsbetätigung.

- 5 Die beiden ebenfalls zueinander parallelen reaktionsseitigen Nachstellvorrichtungen 26 stützen sich einerseits am Bremssattelinneren ab und sind andererseits ebenfalls mit Gewindespindeln 12 und Nachstellhülsen 13 versehen, welche relativ zueinander verdrehbar sind und bei deren Relativverdrehbarkeit wiederum die sondern axiale Länge der Nachstellvorrichtungen verändert wird, was u.a. zum Ausgleich des
10 Bremsbelagverschleißes des reaktionsseitigen Bremsbelages 14 dient.

- Die Bremsscheibe 3 ist hier entsprechend dem Festsattelkonzept mit Nachstellvorrichtungen auf beiden Seiten der Bremsscheibe 3 um den Betrag des Arbeitshubes der Scheibenbremse axial beweglich, z.B. auf der Radachse verschiebbar, angeordnet.
15

- Nach Fig. 1 werden in vorteilhafter Weise mit nur einem einzigen Elektromotor 19 auf einer Seite der Scheibenbremse bzw. auf einer Seite des Bremssattels 2 insgesamt vier Nachstellvorrichtungen 10, 26 und insbesondere auch alle Nachstellvorrichtungen auf beiden Seiten der Bremsscheibe synchron und von nur einem Motor angetrieben. Hieraus resultiert ein relativ niedriger Materialaufwand in Hinsicht auf die Anzahl der eingesetzten Elektromotoren.
20

- Insbesondere ist es auch nicht notwendig, auf der der Zuspännvorrichtung gegenüberliegenden Seite der Bremsscheibe 3 einen Elektromotor anzuordnen. Dies kann vorteilhaft sein, da dieser Motor im allgemeinen etwas höheren Betriebstemperaturen ausgesetzt wäre als der Elektromotor, welcher auf der Seite der Zuspännvorrichtung angeordnet wird und weiter von der Bremsscheibe 3 entfernt liegt.
25

Figur 2 zeigt u.a. einen Schnitt durch die Nachstelleinrichtungen 10 mit den Gewin-
despindeln 12 und den Nachstellhülsen 13.

Fig. 3 zeigt dagegen sowohl das erste Abtriebszahnrad 17 als auch die weiteren
5 Zahnräder 23a, 23b sowie 23c des Getriebes, die an der Außenseite des Bremssattels
2 im Deckel 20 angeordnet sind. Erkennbar ist auch die hier in einer Ausnehmung 27
des Bremssattels 2 an dessen Außenrand verlegte flexible Welle 25.

Die biegsame Welle 25 ist im Bereich der Nachstellhülse 13 der beiden Nachstellvor-
richtungen 26 auf der der Zuspannvorrichtung 5 gegenüberliegenden Seite der
10 Bremsscheibe 3 mit Schneckenrädern 28, 29 versehen, welche z.B. mit den außen-
verzahnten Nachstellhülsen 13 kämmen.

Besonders bevorzugt ist die flexible Welle 25 nach Art der Figur 1 in einem Rohr 30
15 angeordnet, welches flexibel ausgebildet sein kann und an der Außenseite des
Bremssattels bzw. an der Außenseite des Bremssattels von einer Seite der Brems-
scheibe zur anderen verlegt ist und erst auf der gegenüberliegenden Seite der Brems-
scheibe 3 wieder den Bremssattel 2 im Bereich einer Bohrung 31 durchsetzt, wobei
zwischen dem Rohr und der Innenwandung der Bohrung 31 ein Durchführungsstop-
20 fen 32 angeordnet ist.

Das Rohr 30 kann mit einer reibungs- und verschleißmindernden Zwischenschicht
versehen werden, die beispielsweise aus einem temperaturbeständigen Schmiermittel
oder einer temperaturbeständigen Gleitbeschichtung bestehen kann.

25 Die Gleitbeschichtung kann als Gleitlack ausgebildet sein oder auf Kunststoffbasis
sowie aus Teflon bestehen. Sie kann auch auf der biegsamen Welle 25 oder der
Rohrinnenwand aufgebracht werden. Denkbar ist auch eine Zwischenschicht als Hül-
se aus gleitfähigem Material zwischen biegsamer Welle und Rohrinnenwand, wobei
30 hier eine Kunststoffhülse oder auch eine Teflonhülse denkbar sind.

Die Schneckenräder 28, 29 können entweder mit Zahnrädern auf den Nachstellhülsen kämmen oder aber mit einer axialverzahnten Scheibe 34.

Alternativ könnten die beiden Nachstellvorrichtungen auch über ein separates Synchronisationsgetriebe wie eine Kette miteinander gekoppelt sein. Mit der in Fig. 1 gewählten Anordnung ist es vorteilhaft möglich, mit nur einem einzigen Getriebe – der biegsamen Welle 25 – die Synchronisationsaufgaben der Reaktionsseitigen Nachstellvorrichtungen mit zu realisieren.

10 Eine alternative Anordnung zur Fig. 1 zeigt Fig. 7. Hier sind zwei Elektromotoren 19, 35 vorgesehen, die beide auf der mit der Zuspannvorrichtung versehenen Seite – also auf einer gemeinsamen Seite - der Bremsscheibe angeordnet sind, wobei der eine der Elektromotoren 35 direkt oder über ein Getriebe die biegsame Welle 25 und der andere hier direkt (oder über ein weiteres Getriebe; hier nicht dargestellt) die
15 Welle 16 antreibt.

Zwar wird hier ein weiterer Motor 35 benötigt. Dagegen steht der Vorteil des Einsparens einiger Getriebeelemente. Auch können die einzelnen Motoren etwas kleiner dimensioniert werden als in Fig. 1.

20 Die Synchronisation kann hier über die Ansteuerung der Motoren erfolgen. Denkbar sind z.B. Sensoren zur Positionsbestimmung oder aber andere Steuerungs- und/oder regelungstechnische Maßnahmen wie eine Positionserkennung über eine Analyse der Motorstromcharakteristik.

25 Fig. 7b und 7c unterscheiden sich durch die Anordnung des Elektromotors 35 zum Antrieb der biegsamen Welle 25. Nach Fig. 7a und b ist der Elektromotor an dem Bremssattel 2 mittels eines separaten Ansatzes 36 befestigt, wobei die Abtriebswelle 37 nahezu parallel zur Bremsscheibenachse ausgerichtet ist. Daher muss die biegsame Welle 25 zunächst in einem Bogen nach außen um den Bremssattel und die
30

Bremsscheibe 3 herum geführt und dann in einem weiteren Bogen in Richtung der Nachstellvorrichtung 26 geführt werden, welche die Welle parallel zur Scheibenebene und senkrecht zur Nachstellrichtung erreicht.

- 5 Dies ist in Fig. 7c anders. Einerseits ist hier direkt an den Bremssattel 2 selbst ein Ansatz 38 angeformt. Andererseits ist der Motor bzw. dessen Abtriebswelle 37 etwas geneigt zur Bremsscheibenachse ausgerichtet, so dass die biegsame Welle weniger stark gebogen werden muss, um sie um den Bremssattelrand herum zu führen. Das Rohr 30 wird hier in einem ersten, gerade verlaufenden und dickwandigeren Bereich starr und dann in einem weiteren Bereich um den Bremssattel 2 herum zur Nachstellvorrichtung 26 hin flexibel ausgelegt.

- 10 Wie in Fig. 6 ergänzend zu erkennen, ist es insbesondere bei dem Ausführungsbeispiel der Fig. 1 leicht möglich, das Abtriebszahnrad 24 auf eine Welle 39 aufzusetzen, deren eines Ende als Hohlwellenabschnitt 40 ausgebildet sein kann, in welche
15 ein Mehrkant-Kopfende 43 der flexiblen Welle 25 eingreift. Zur Außenseite hin bzw. an dem vom Hohlwellenabschnitt 40 ausgebildeten Ende kann die im Deckel mittels eines Lagers 44 gelagerte Welle 37 z.B. mit einem Außenmehrkantkopf 42 versehen werden, der durch eine Kappe 41 auf dem Deckel 20 zugänglich ist. Mit dieser ma-
20 nuell betätigbaren Rückstelleinrichtung kann derart unkompliziert eine optionale manuelle Rückstellfunktion realisiert werden, ggf. zusätzlich kombiniert mit einer Überlastsicherung (z.B. Sollbruchstelle in der Welle 37).

- Nach Fig. 5a ist die axial verzahnte Scheibe mittels Gleitlagern 45 am Bremssattelinneren abgestützt. In Fig. 5b und c sind stattdessen jeweils verschiedene vorgespannte
25 Federn 46 wie Tellerfedern zwischen der Scheibe 33 und dem Bremssattelinneren angeordnet.

Bezugszeichenliste

	Scheibenbremse	1
	Bremssattel	2
5	Bremssattelteile	2a, 2b
	Bremsscheibe	3
	Schraubbolzen	4
	Zuspannvorrichtung	5
	Drehhebel	6
10	Bremszylinder	7
	Element	8
	Element	9
	Nachstellvorrichtung	10
	Druckstück	11
15	Bremsbacke	12
	Nachstellhülse	13
	Bremsbelag	14
	Synchrongetriebe	15
	Welle	16
20	Abtriebszahnrad	17
	Getriebe	18
	Elektromotor	19
	Deckel	20
	Leitung	21
25	Stecker	22
	Zahnrad	23
	Zahnrad	23a, 23b, 23c, 23d
	Abtriebsrad	24
	Welle	25

	Nachstellvorrichtung	26
	Ausnehmung	27
	Schneckenrad	28, 29
	Rohr	30
5	Bohrung	31
	Durchführungsstopfen	32
	Zahnrad	33
	Scheibe	34
	Elektromotor	35
10	Ansatz	36
	Abtriebswelle	37
	Ansatz	38
	Welle	39
	Hohlwellenabschnitt	40
15	Kappe	41
	Außenmehrkantkopf	42
	Mehrkantkopfende	43
	Lager	44
	Gleitlager	45
20	Federn	46
	Rückstellfeder	47
	Rückstellfeder	49
	Blech	50
	Kolbenstange	51

Patentansprüche

1. Pneumatisch oder elektromotorisch betätigte Scheibenbremse mit

- a) einem Bremssattel (2), der eine Bremsscheibe (3) einfasst;
- b) einer im Bremssattel auf einer Seite der Bremsscheibe (3) angeordneten Zuspannvorrichtung (5), insbesondere mit einem Drehhebel (6);
- c) jeweils wenigstens einer elektromotorisch angetriebenen Nachstellvorrichtung (10, 26) auf jeder Seite der Bremsscheibe;
- d) wobei die wenigstens eine Nachstellvorrichtung (26) auf der Reaktionsseite der Bremsscheibe mittels eines Transmissions- und/oder Synchronisationsgetriebes (25), dass sich von einer Seite der Bremsscheibe (3) zur anderen erstreckt, angetrieben ist,

dadurch gekennzeichnet, dass

- e) die Nachstellvorrichtungen (10) beidseits der Bremsscheibe (3) von einem einzigen Elektromotor oder zwei Elektromotoren (19, 35) gemeinsam angetrieben werden, wobei im letzteren Fall die zwei Elektromotoren (19, 35) relativ zur Bremsscheibenebene auf einer gemeinsamen Seite des Bremssattels angeordnet sind,
- f) das Transmissions- und/oder Synchronisationsgetriebe (25) zwischen der wenigstens einen Nachstellvorrichtung auf der der Zuspannvorrichtung gegenüberliegenden Seite der Bremsscheibe (3) und dem wenigstens einen Elektromotor (19, 35) angeordnet ist.

2. Scheibenbremse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der wenigstens eine oder die Elektromotor(en) (19) zum Antrieb der Nachstellvorrichtungen außerhalb des Bremssattels angeordnet ist/sind.

3. Scheibenbremse nach Anspruch 1 oder 2 mit zwei Elektromotoren zum Antrieb der Nachstellvorrichtungen, gekennzeichnet durch eine Steuervorrichtung, die derart ausgelegt ist, dass eine getrennte Ansteuerbarkeit der Nachstellvorrichtungen auf den beiden Seiten der Bremsscheibe möglich ist.

5

4. Scheibenbremse nach einem der Ansprüche 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass auf jeder Seite der Bremsscheibe (3) zwei jeweils miteinander synchronisierte Nachstellvorrichtungen (10, 26) angeordnet sind, die jeweils aus einer Hülse und einer Gewindespindel (12, 13) bestehen.

10

5. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Transmissions- und/oder Synchronisationsgetriebe als biegsame Welle (25) ausgelegt ist.

15

6. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die biegsame Welle (25) mit einem oder zwei Schneckentrieben (28, 29) zum Antrieb der Nachstellvorrichtungen (26) auf der der Zuspansvorrichtung gegenüberliegenden Seite der Bremsscheibe (3) versehen ist.

20

7. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Bremssattel (2) als Festsattel ausgelegt und die Bremsscheibe (3) um den Betrag des Arbeitshubes der Bremse axial beweglich ist.

25

8. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Bremssattel (2) als Schiebe- oder Schwenk- oder als flexibler Sattel ausgelegt ist, der um den Betrag des Arbeitshubes beweglich ist.


30

9. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sich der exzentrisch gelagerte Drehhebel (6) über kugelförmige Elemente (8) am Inneren des Bremssattels (2) abstützt und dass zwei auf der gegenüberliegenden Seite des Drehhebels weitere kugelförmige Elemente (9) vorgesehen sind, welche jeweils auf eine der axial verschieblich angeordneten Nachstellvorrichtungen (10) einwirken.
10. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Synchrongetriebe (15) zur Synchronisation der zuspansseitigen Nachstellvorrichtungen (10) von einer Welle (16) angetrieben ist, welche sowohl den Drehhebel (6) als auch den Bremssattel (2) durchsetzt.
11. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Elektromotor (35) zum Antrieb der biegsamen Welle (25) an dem Bremssattel (2) mittels eines separaten oder an diesen angeformten Ansatz (36) befestigt ist und dass Abtriebswelle (37) dieses Elektromotors parallel oder geneigt zur Bremsscheibenachse ausgerichtet ist.
12. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die biegsame Welle (25) außen am Bremssattel oder durch das Bremssattelinnere oder durch einen Kanal im Bremssattelinneren verläuft.
13. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die biegsame Welle (25) die Nachstellvorrichtungen auf der Reaktionsseite gemeinsam synchron antreibt.

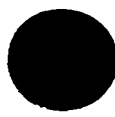
14. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die biegsame Welle (25) in einem Rohr (30) angeordnet ist

5 15. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Rohr (30) außen am Bremssattel (2) angeordnet ist.

16. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Rohr (30) flexibel ausgelegt ist.

10
 17. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Rohr (30) und/oder die biegsame Welle (25) mit einer reibungs- und verschleißmindernden Zwischenschicht versehen ist/sind.

15 18. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Zwischenschicht als Hülse aus gleitfähigem Material zwischen biegsamer Welle und Rohrrinnenwand ausgebildet ist.

20
 19. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Schneckenräder (28, 29) mit Zahnrädern auf den Nachstellvorrichtungen oder mit einer axialverzahnten Scheibe (34) käm-

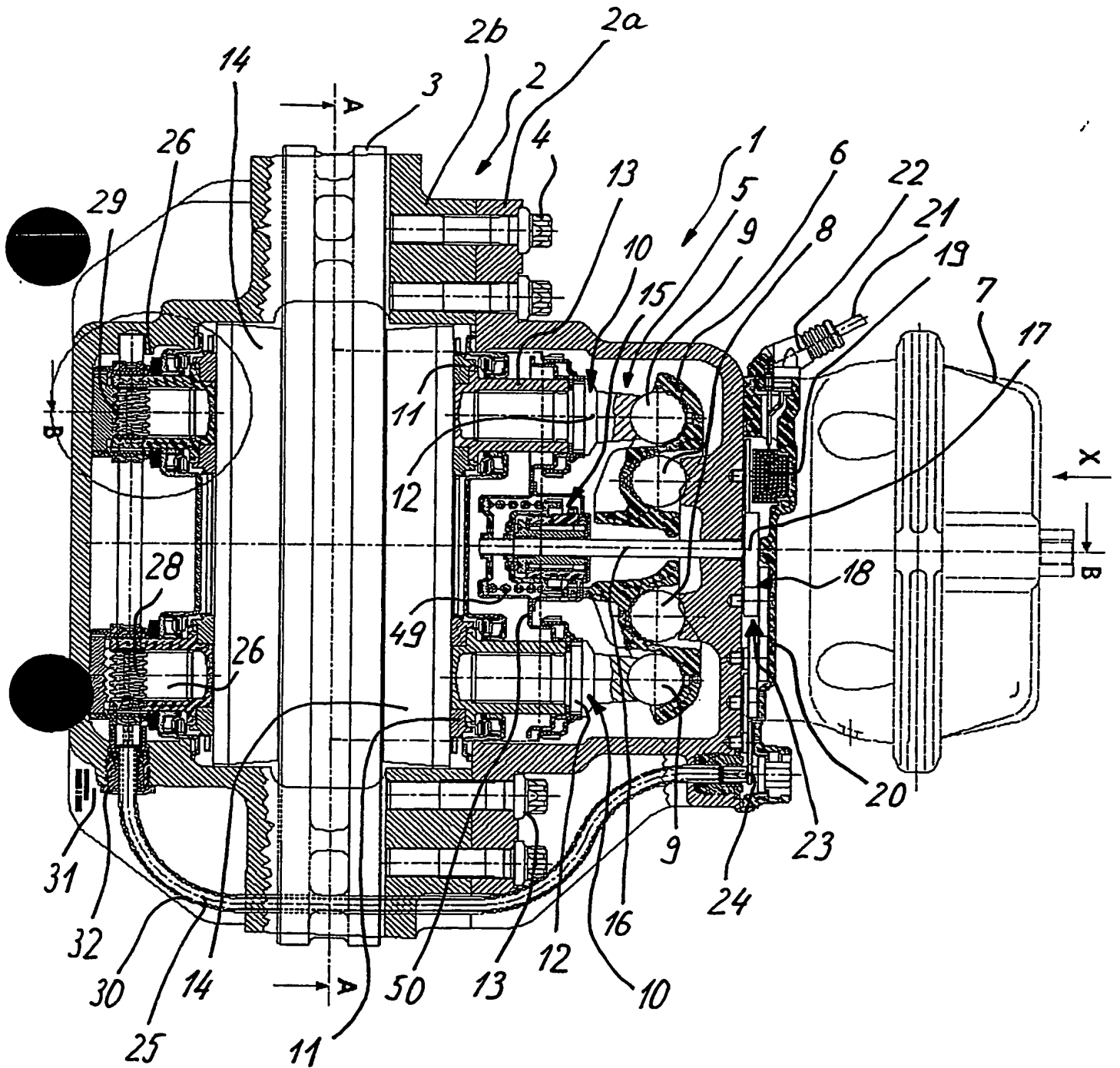
25 20. Scheibenbremse nach einem der vorstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine manuell betätigbare Rückstelleinrichtung.

Zusammenfassung

Eine Scheibenbremse mit einem Bremssattel (2), einer im Bremssattel auf einer Seite
5 der Bremsscheibe (3) angeordneten Zuspansvorrichtung (5) und elektromotorisch
angetriebenen Nachstellvorrichtungen (10, 26) auf beiden Seiten der Bremsscheibe
zeichnet sich dadurch aus, dass sämtliche Nachstellvorrichtungen (10) auf beiden
Seiten der Bremsscheibe von einem einzigen Elektromotor oder zwei Elektromotoren
gemeinsam angetrieben werden, wobei im letzteren Fall die zwei Elektromotoren
10 (19; 35) relativ zur Bremsscheibenebene auf einer gemeinsamen Seite des Bremssat-
tels angeordnet sind und wobei der wenigstens eine oder die Elektromotor(en) (19)
zum Antrieb der Nachstellvorrichtungen außerhalb des Bremssattels angeordnet
ist/sind.

15 (Fig. 7a)

Fig. 1



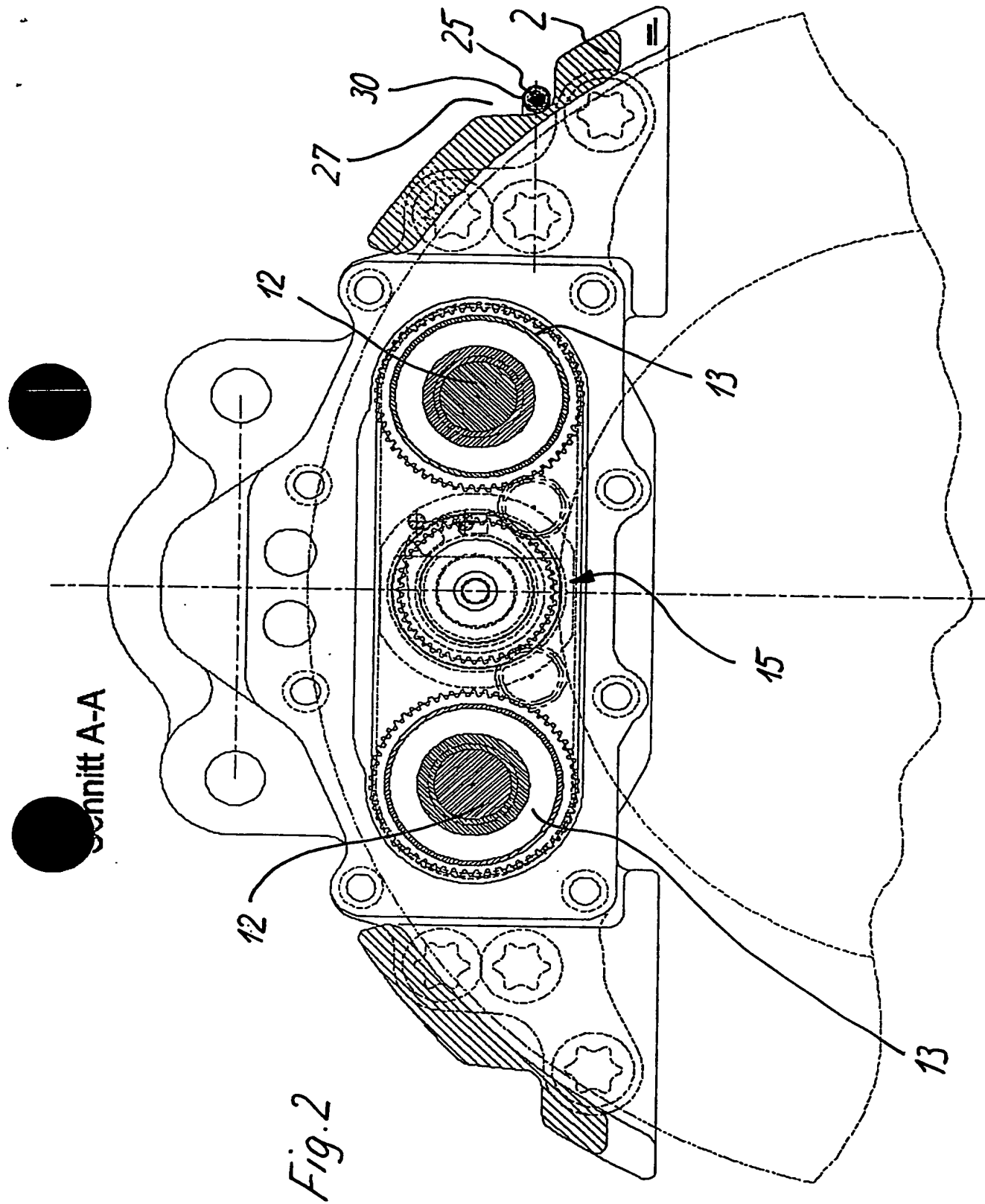
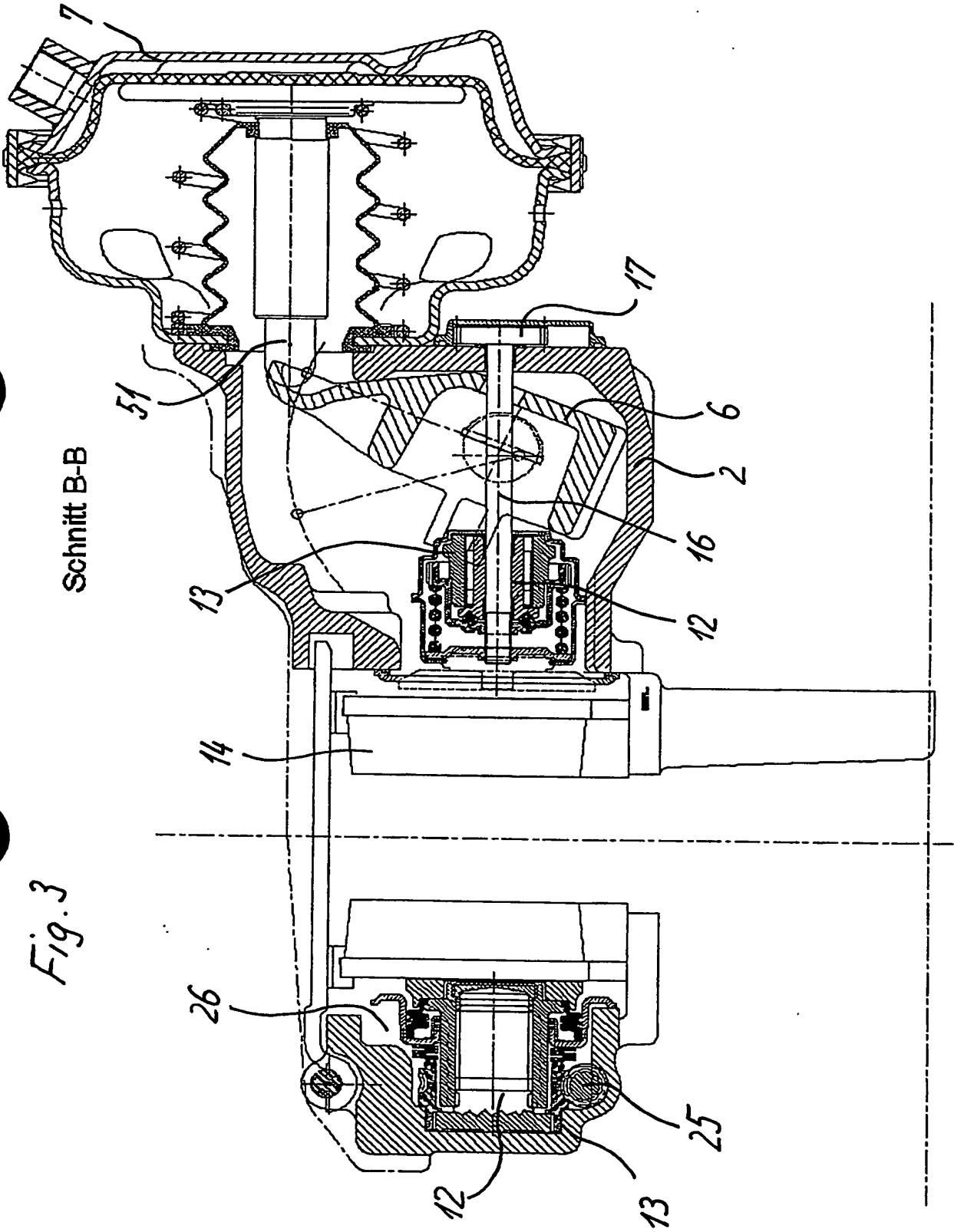


Fig. 2

Schnitt A-A

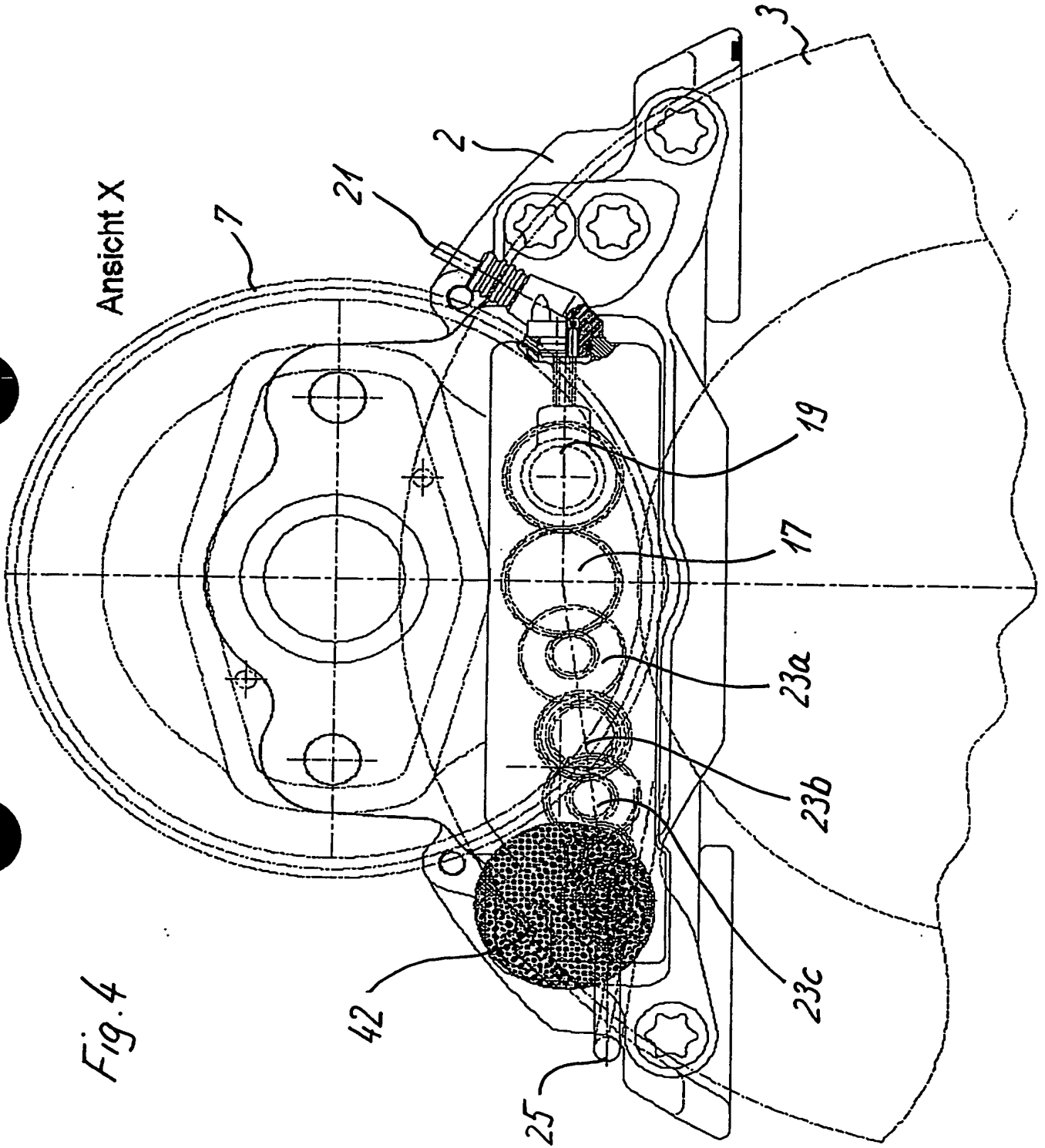
Fig. 3

Schnitt B-B



Ansicht X

Fig. 4



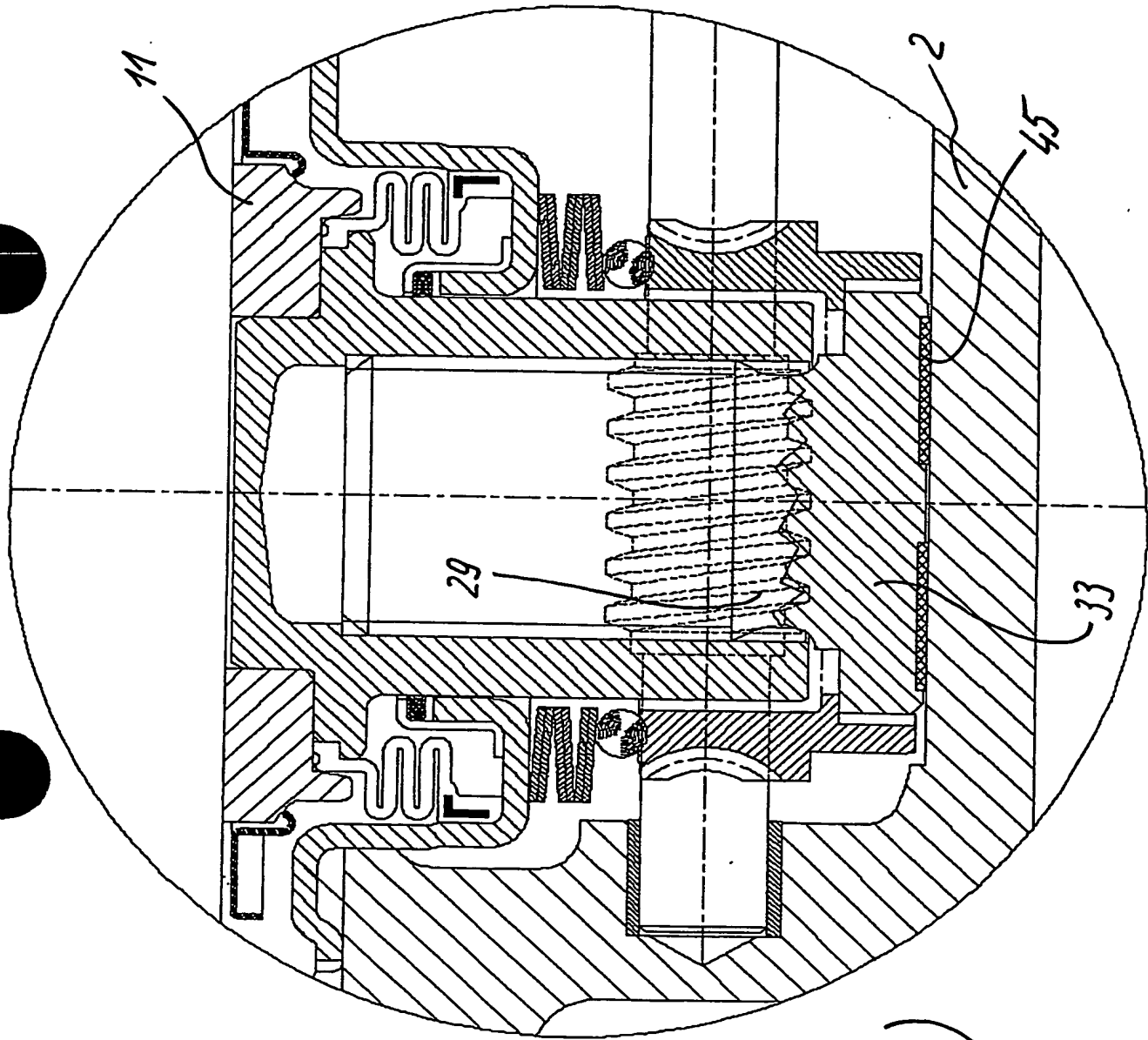
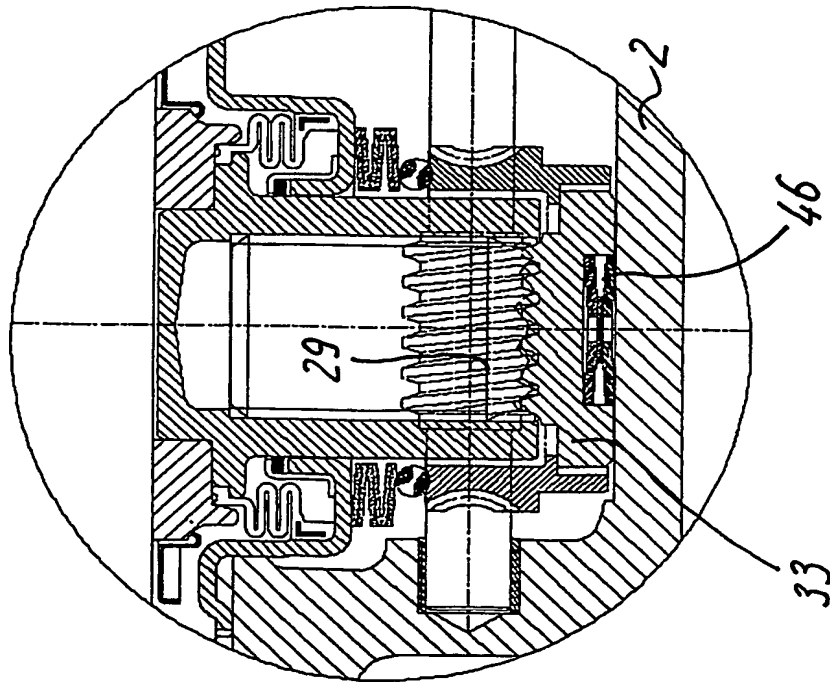
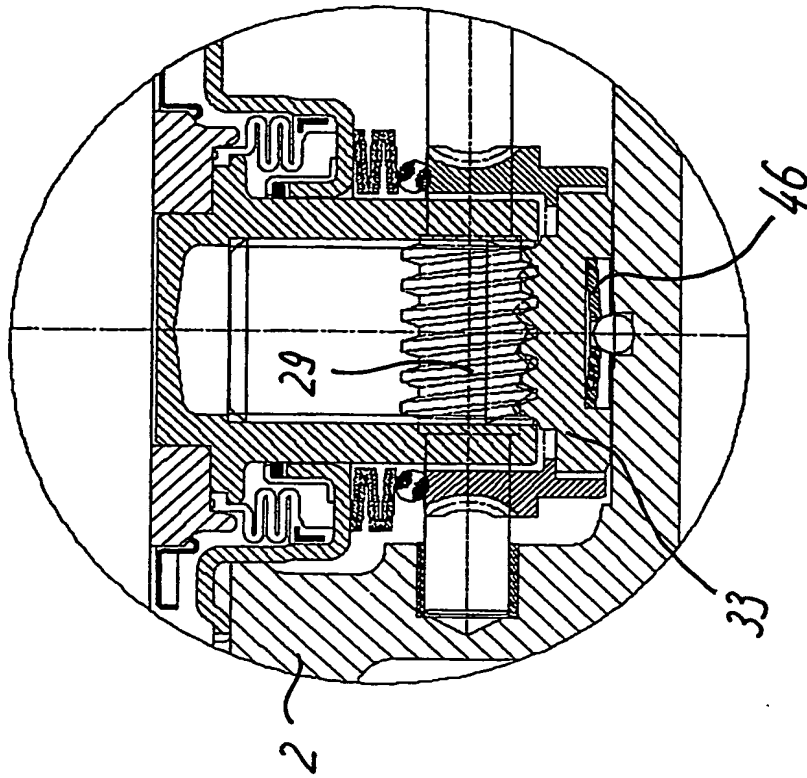


Fig 5 a)

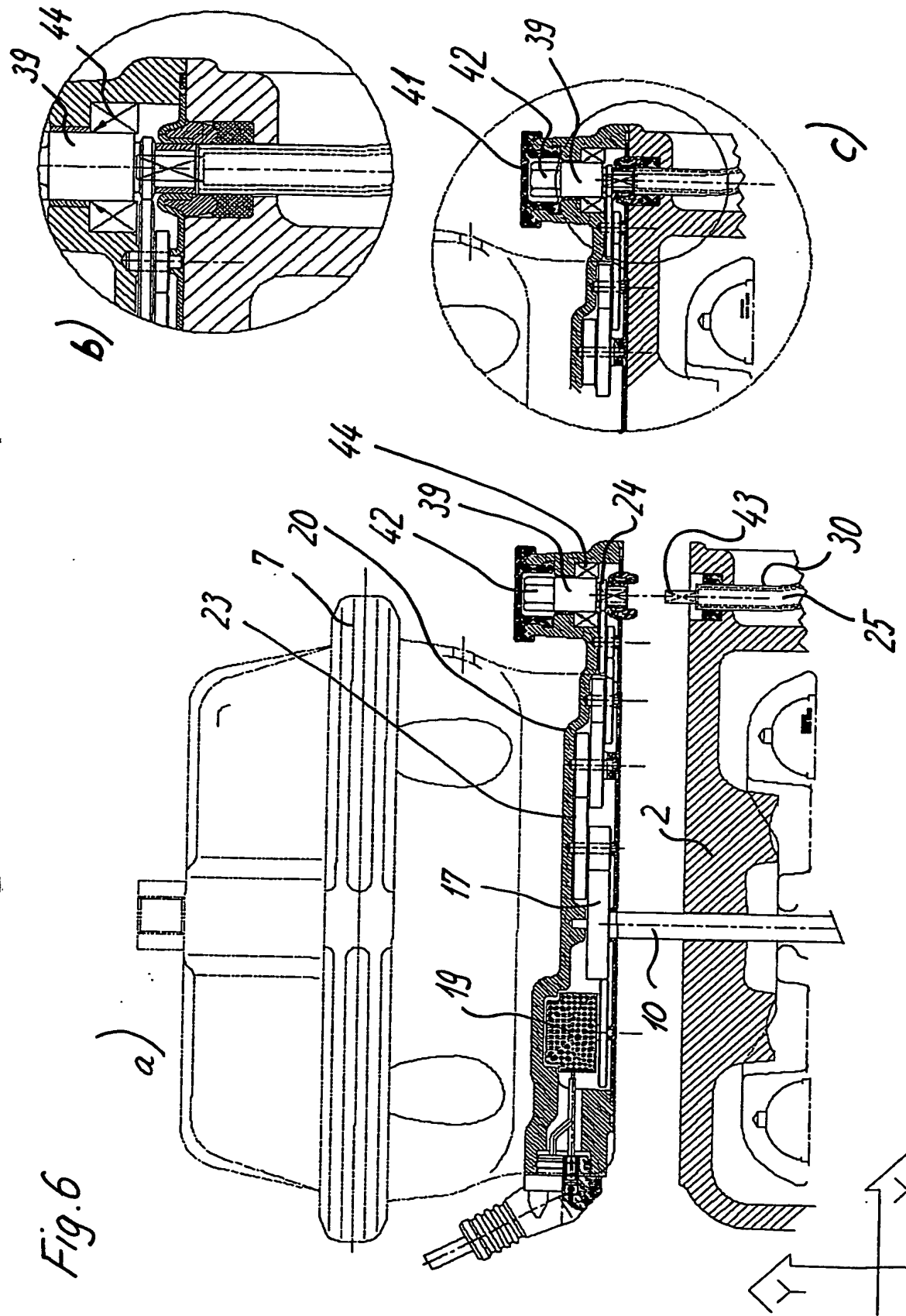
Fig. 5



b)



c)



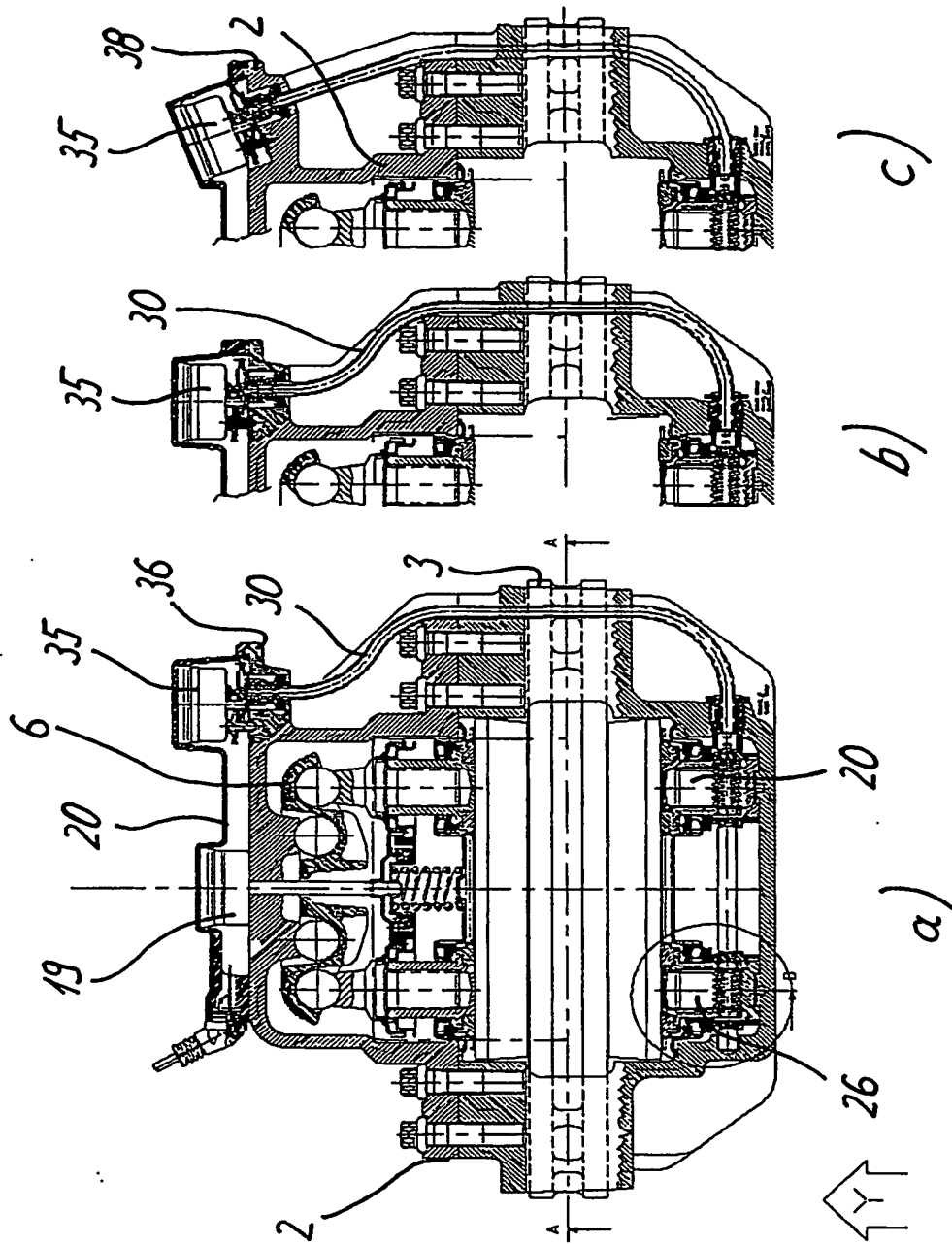


Fig. 7

Fig. 7

